

### Gliederung der Anlagen in Betriebseinheiten

Zum Zweck der Abgrenzung und der systematischen Darstellung der technischen Daten der Anlage und ihres Emissionsverhaltens einschließlich Abwasser und Abfall wird die Anlage in folgende Betriebseinheiten gegliedert. <sup>(14)</sup> Änderungen sind zu kennzeichnen.

Betriebseinheit Nr. Bezeichnung: bestehend aus:	BE 1 Rohsubstrat-Annahme BE 1.1: Fahrsilo (983 m <sup>2</sup> ) BE 1.2: Maschinen- und Lagerhalle BE 1.3: Feststoffeintrag 3 (Änderung) BE 1.4: Feststoffeintrag 1 (Neu) BE 1.5: Feststoffeintrag 2 (Neu) BE 1.6: Fahrzeugwage (Neu) BE 1.7: Vorlagebehälter (Neu) BE 1.9: Substratverteilung (Neu) BE 1.10: Substratlagerhalle (Neu)
Betriebseinheit Nr. Bezeichnung: bestehend aus:	BE 2 Biogasproduktion BE 2.1: Fermenter 1 (1.226 m <sup>3</sup> (Vbrutto) mit Gasspeicher BE 2.2: Fermenter 2 (1.526 m <sup>3</sup> (Vbrutto) mit Gasspeicher BE 2.3: Nachgärer (1.226 m <sup>3</sup> (Vbrutto) mit Gasspeicher BE 2.4: Fermenter 3 (10.076 m <sup>3</sup> (Vbrutto) mit Gaserfassung (Neu) BE 2.5: Fermenter 4 (10.076 m <sup>3</sup> (Vbrutto) mit Gaserfassung (Neu) BE 2.6: Fermenter 5 (10.076 m <sup>3</sup> (Vbrutto) mit Gaserfassung (Neu)
Betriebseinheit Nr. Bezeichnung: bestehend aus:	BE 3 Verbrennungsmotoranlage BE 3.1: BHKW 1 250 kW / 581 kW FWL im Maschinenhaus (Zündstrahl) BE 3.2: BHKW 2 250 kW / 610 kW FWL im Container (Gas-Otto) BE 3.3: BHKW 3 250 kW / 589 kW FWL im Container (Gas-Otto) BE 3.4: Heizöltank mit 16 m <sup>3</sup> BE 3.5: Gasfackel, stationär BE 3.6: BHKW 4 105 kW / 286 kW FWL im Maschinenhaus (Zündstrahl) BE 3.7: BHKW 5 105 kW / 286 kW FWL im Maschinenhaus (Zündstrahl) BE 3.8: BHKW 6 1.540 kW / 3.485 kW FWL im Container (Gas-Otto) incl. Tank 1 Harnstofflösung 5 m <sup>3</sup> BE 3.9: BHKW 7 2.032 kW / 4.643 kW FWL im Container (Gas-Otto) BE 3.10: BHKW 8 2.032 kW / 4.643 kW FWL im Container (Gas-Otto) incl. Tank 2 Harnstofflösung 5 m <sup>3</sup> und Trafostation BE 3.11: Gasfackel, stationär (Neu)

Betriebseinheit Nr. Bezeichnung: bestehend aus:	BE 4 Gärrestlagerung BE 4.1: Gärrestlager 1 (1.884 m <sup>3</sup> (Vbrutto)) BE 4.2: Gärrestlager 2 (3.964 m <sup>3</sup> (Vbrutto)) mit Gasspeicher BE 4.3 Separationsplatz mit Pressschneckenseparator BE 4.4: Gärrestlager (1.501 m <sup>3</sup> (Vnetto)) / externer Standort BE 4.5 Separationsplatz mit Pressschneckenseparator (Neu) BE 4.6: Gärrestlager 3 (15.080 m <sup>3</sup> (Vbrutto)) mit Gasspeicher (Neu) BE 4.7: Gärrestlager 4 (15.080 m <sup>3</sup> (Vbrutto)) mit Gasspeicher (Neu) BE 4.8: Gärrestlager 5 (15.080 m <sup>3</sup> (Vbrutto)) mit Gasspeicher (Neu)
Betriebseinheit Nr. Bezeichnung: bestehend aus:	BE 5 Trocknung BE 5.1 Trocknungscontainer zzgl. Peripherie BE 5.2: Separator
Betriebseinheit Nr. Bezeichnung: bestehend aus:	BE 6 (Neu) Rohgasreinigung BE 6.1: Sauerstoffgenerator (Neu) BE 6.2: ext. Entschwefelung (Neu) BE 6.3.1 Gaskühlung BHKW (Neu) BE 6.3.2 Gaskühlung BGAA (Neu) BE 6.4: Ammoniakwäsche (Neu) BE 6.5.1 Aktivkohlefilter Gasreinigung BHKW (Neu) BE 6.5.2 Aktivkohlefilter Gasreinigung BGAA (Neu)
Betriebseinheit Nr. Bezeichnung: bestehend aus:	BE 7 (Neu) Biogasaufbereitung/ CO <sub>2</sub> -Verflüssigung BE 7.1: Biogasaufbereitungsanlage (Neu) BE 7.2: Regenerative Oxidation, RTO (Neu) BE 7.3: CO <sub>2</sub> -Verflüssigungsanlage (Neu)
Betriebseinheit Nr. Bezeichnung: bestehend aus:	BE 8 (Neu) Vielstoffverbrenner BE 8.1: Dosiereinheit mit Separator (Neu) BE 8.2: Vielstoffverbrenner (Neu)
Betriebseinheit Nr.	BE 9 (Neu)
Bezeichnung:	Sonstige Anlagenteile
bestehend aus:	BE 9.1: Bürogebäude (Neu) BE 9.2: Pufferspeicher (Neu) BE 9.3: Technikgebäude (Neu) BE 9.4: Batteriespeicher (Neu) BE 9.5: Trafostation (Neu)